

セットアップ工法

●コンクリート二次製品移動・敷設工法

セットアップ工法の特長

1.エンジン搭載型

- 自走式のコンクリート二次製品移動・敷設専用マシンです。
- 油圧駆動（HST）のため、安定した滑らかな走行が可能です。
- 排出ガス2次規制対応エンジンを採用しています。

2.容易な位置合わせ

- 荷役部は、前後・左右・旋回の微調整が可能です。
- 全操作は運転席で行えます。
- U型水路、ボックスカルバートの吊り具は、一般的に幅広くコンクリート製品に使われているdehaシステムを採用しています。

3.ブーム伸縮式

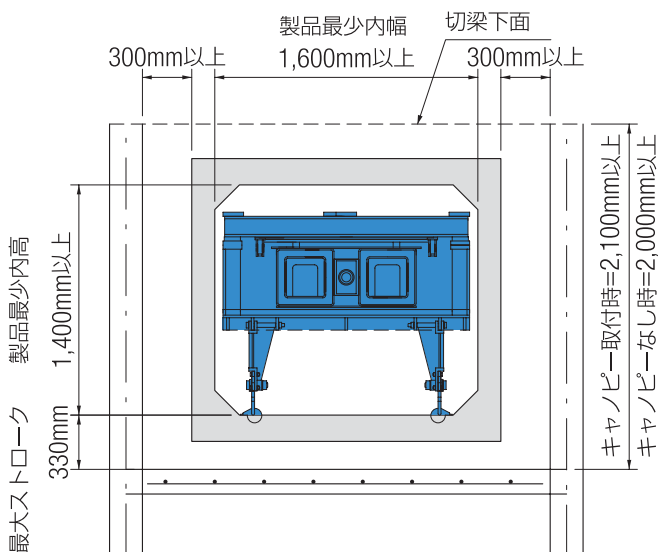
- ブーム伸縮式であり、敷設済製品底版上面に前輪を降ろすことができるため、敷設場所手前で製品を一度降ろす必要が無く、製品を水平に移動・敷設できます。



① 主な仕様

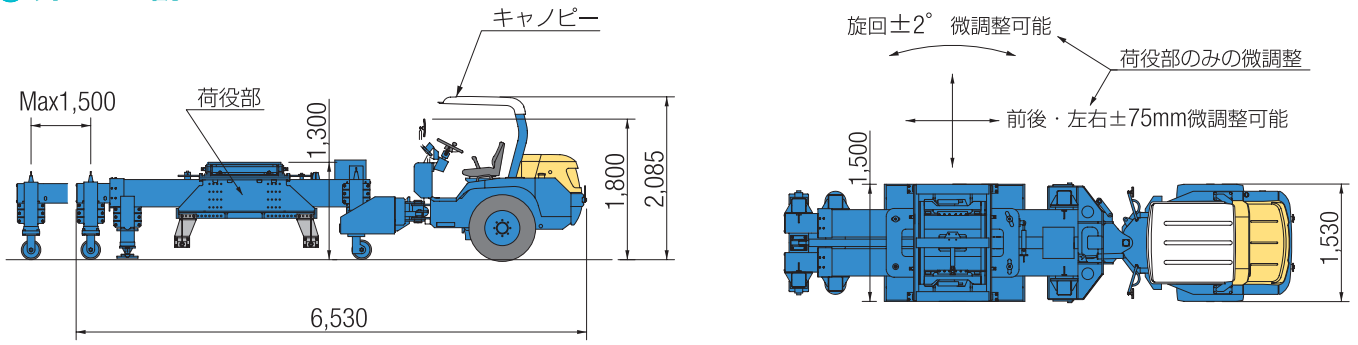
- ・常用積載量 : 12,000kg
- ・全長 : 6,530mm (ミラー部除く)
- ・全幅 : 1,530mm
- ・全高(車両側) : 1,800mm (キャノピー装着時: 2,085mm)
- ・全高(荷役側) : 1,300mm
- ・走行速度 : 3.6km/h
- ・エンジン出力 : 29ps
- ・車両重量 : 約6,000kg

② 施工条件



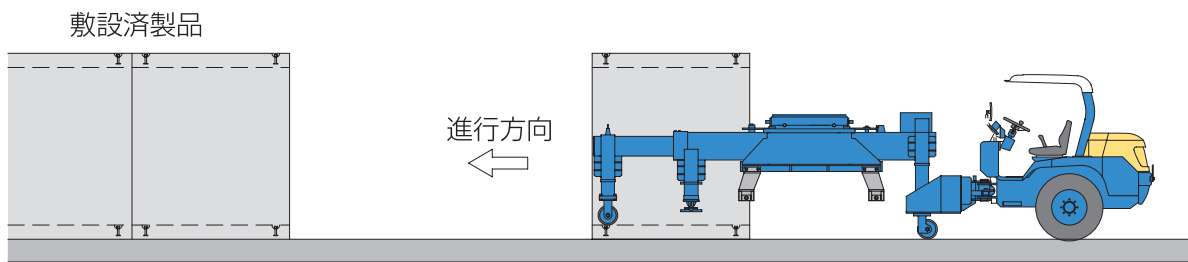
U型水路・ボックスカルバート

③ 外 観

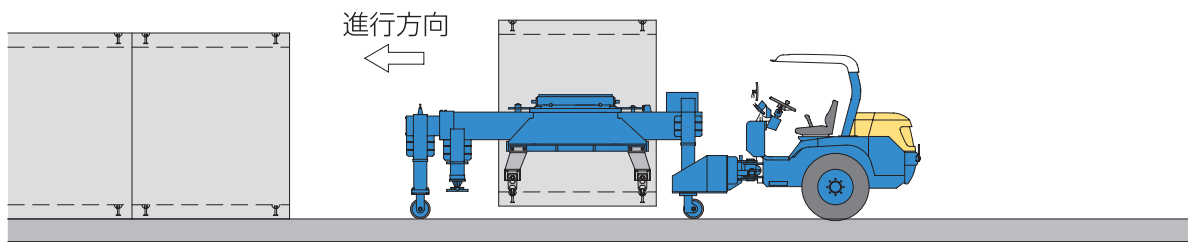


④ 施工手順 (概略)

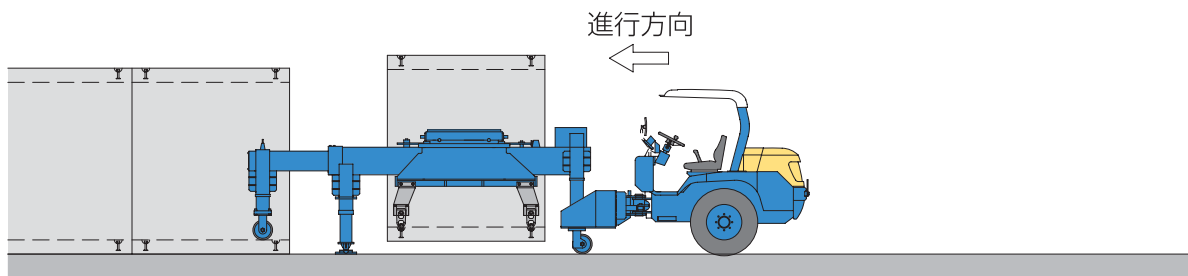
① 製品に前輪を乗せる



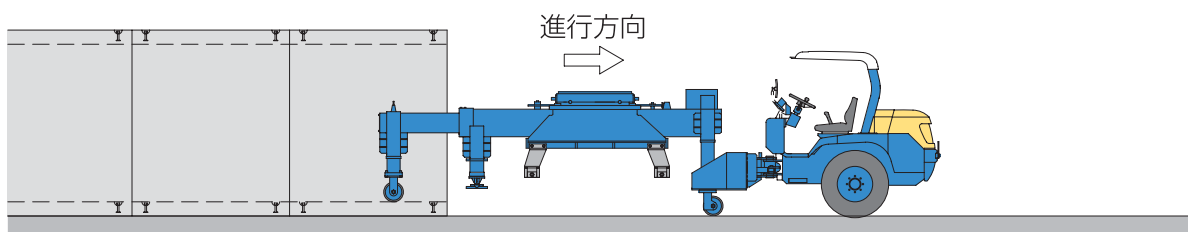
② 製品を固定・保持



③ 敷設済製品に前輪を乗せる



④ 敷設後、後退し順次繰り返す



セットアッパー工法 の 施工写真

セットアッパー工法

